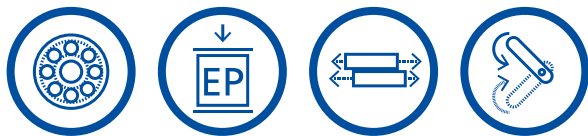


CASSIDA GREASE GTX Serie

Synthetische Hochleistungsfette für Anlagen in der Lebensmittel- und Getränkeindustrie

EIGENSCHAFTEN

- Gute Hochdruck- und Verschleißschutzeigenschaften
- Überragende mechanische Stabilität, besonders unter dem Einfluss von Hitze und Feuchtigkeit
- Sehr gute Oxidations- und mechanische Stabilität. Verhindert die Bildung von Oxidationsrückständen bei hohen Temperaturen und ist stabil in der Konsistenz, was Leckagegefahr verringert
- Sehr gutes Korrosionsschutzvermögen
- Sehr gute Wasserbeständigkeit
- Hoher Tropfpunkt
- Geruchs- und geschmacksneutral



SPEZIFIKATIONEN UND ZERTIFIKATE

- NSF H1
- Kosher
- Halal (**CASSIDA** GREASE GTX 2)

CASSIDA GREASE GTX 0 und 2 sind wasserbeständige und vielfältig einsetzbare Schmierfette, welche speziell für die Fettschmierung von Maschinen in der Lebensmittel-, Getränke- und Verpackungsindustrie entwickelt worden sind.

Die Fette besteht aus einer Calciumsulfonat-Komplekseife, synthetischen Grundölen und Additiven, welche die strengen Anforderungen der Lebensmittel- und Getränkeindustrie erfüllen.

Registriert von der NSF (Klasse H1) für Anwendungen, bei denen ein unbeabsichtigter Kontakt des Schmierstoffs mit dem Nahrungsmittel nicht vollständig ausgeschlossen werden kann (lubricant with incidental food contact). Hergestellt nach Bremer & Leguil Qualitätsstandards in Anlagen, in denen HACCP und GMP implementiert wurden und einen integralen Bestandteil der Qualitäts- und Hygiene-Management Systeme nach ISO 9001 bilden.

CASSIDA GREASE GTX Serie

ANWENDUNGSBEREICH

- Schmierung von Elektromotoren, Pumpen, Förderbändern, Mixern, Getriebeeinheiten und Lagern
- Langsam bis mittel schnell laufende Lager, welche unter ungünstigen Bedingungen eingesetzt werden
- Hochbelastete und/oder schockbelastete Antriebe
- Kann auch zur Behandlung von Oberflächen als Korrosionsschutz eingesetzt werden

DICHTUNGS- UND FARBVERTRÄGLICHKEIT

Verträglich mit mineralölbeständigen Farbanstrichen, Elastomeren und Dichtungen.

HANDHABUNG UND LAGERUNG

Alle Schmierstoffe für die Lebensmittelindustrie sollen separat von anderen Schmierstoffen, Chemikalien und Lebensmitteln sowie geschützt vor direkter Sonneneinstrahlung oder anderen Wärmequellen gelagert werden. Lagertemperatur zwischen 0 °C und +40 °C. Vorausgesetzt, dass das Produkt unter diesen Bedingungen gelagert wird, empfehlen wir, es innerhalb von 3 Jahren ab Produktionsdatum zu verbrauchen. Nach dem Öffnen des Gebindes muss das Produkt innerhalb von 2 Jahren verbraucht werden, jedoch bis spätestens 3 Jahre ab Produktionsdatum.

TYPISCHE KENNWERTE				(Es gelten die üblichen Toleranzen. Änderungen vorbehalten.)	
				CASSIDA GREASE GTX	
				0	2
Eigenschaft	Prüfmethode				
NSF Reg.-Nr.				147943	144882
Farbe				Beige	
Struktur				Glatt, pastös, halbflüssig	Glatt, pastös
Art des Verdickers				Calciumsulfonat-Komplex	
Walkpenetration bei +25 °C	1/10 mm	ISO 2137		355 – 385	265 – 295
NLGI-Zahl		DIN 51818		0	2
Kin. Visk. (Grundöl) bei +40 °C	mm²/s	ISO 3104		460	
Kin. Visk. (Grundöl) bei +100 °C	mm²/s	ISO 3104		40	
Tropfpunkt	°C	ISO 2176		> 260	
Korrosionsschutz (Salzwasser)		ASTM 1743		Bestanden	
Kupfer Korrosion, 24h bei +100 °C		DIN 51811		1b	
VKA Schweißkraft	N	DIN 51350-4		4000	
Normbezeichnung DIN		DIN 51502		GP HC 0 P-30	KP HC 2 R-30
Normbezeichnung ISO		ISO 6743-9		L-XCFIB 0	L-XCFIB 2
SRV Test:		DIN 51834			
- Reibungskoeffizient	µ min.				0,07
- Reibungskoeffizient	µ max.	T: +190 °C F: 200N			0,09
- Kugel-Verschleiß	mm				0,42
- Scheiben-Verschleiß	µm				< 1,0
Einsatztemperatur	°C			-35 bis +160 (kurzzeitige Spitze: +200)	-35 bis +180 (kurzzeitige Spitze: +220)